

品番 Fabric No.		組織 Type of weave	線径 Diameter	オープニング Mesh opening	開口率 Opening area	紗厚 Thickness	インク容積 Ink volume	製品巾 Available width			
inch	cm							cm	inch	115	135
			μm	μm	%	μm	cm ³ /m ²	inch	45	53	61
150S	59S	PW	48	121	51	76	39		●	●	●
180S	71S	PW	48	93	44	75	33		●	●	●
200S	79S	PW	48	79	39	74	29		●	●	●
225S	90S	PW	40	73	42	63	26		●	●	●
225T	90T	PW	48	65	33	73	24		●	●	●
250T	100T	PW	40	62	37	61	23		●	●	●
270T	106T	PW	34	60	41	54	22		●	●	●
270HD	106HD	PW	40	54	33	61	20		●	●	●
280T	110T	PW	34	57	39	54	21		●	●	●
300S	120S	PW	34	51	36	54	19		●	●	●
310S	122S	PW	30	52	40	47	19		●	●	●
330S	130S	PW	30	47	37	47	17		●	●	●
350S	140S	PW	30	43	35	47	16		●	●	●
380S	150S	PW	30	37	30	47	14		●	●	●
420S	165S	PW	26	34	32	42	13		●	●	●

■製品巾(生産対応状況)
 ● =通常生産品(実績に基づいて生産しておりますが、将来の供給体制を保障するものではありません。)
 空欄=受注生産品(品番によっては在庫がある場合がありますので、お気軽にお問い合わせください。)
 ■オープニング・開口率・インク容積はメッシュ数・線径・紗厚に基づく計算値となっております。
 ■組織はPW=平織、TW=綾織を表しております。
 ■本規格は規格値であり、保証値ではありません。
 ■本規格は改良などのために予告なく変更する場合がありますので、予めご了承ください。

■ Available width (status of production availability)
 Circle sign=Regular product (Products are manufactured based on past records, but it does not guarantee future manufacturing conditions.)
 Blank =Ordered product (Some products may be available. Please feel free to contact us.)
 ■ Calculations of the mesh opening, opening area, and ink volume are based on the number of mesh and the diameter.
 ■ Type of weave indicates PW=plain weaving and TW=twill weaving.
 ■ The specifications are standard values and not guaranteed values.
 ■ Please note that these specifications are subject to change without prior notice for improvements.